



Machinaal bestraten

Pavage mécanique

In de Autrichehavenweg in Westdorpe (NL) is aannemer Lareco bezig met de aanleg van een nieuw bedrijfsterrein van kranenbouwer Mammoet. Dit is een terrein van 75.000m² dat volledig wordt aangelegd in grijze betonstraatstenen 22 x 11 van Martens Beton. Op het terrein worden zware kranen alvorens ze verstuurd worden naar de klant gemonteerd en uitgetest. Om het werk voor de plaatsers te verlichten, gebeurt de plaatsing van de betonstraatstenen volledig machinaal. Het werk gaat op die manier ook aanzienlijk sneller vooruit. Een ploeg van 3 personen kan dagelijks zo'n 500m² plaatsen.

We vatten de aanleg voor u samen met enkele foto's.

À l'Autrichehavenweg à Westdorpe (NL), l'entrepreneur Lareco aménage actuellement un nouveau terrain industriel pour le constructeur de grues Mammoet. Il s'agit d'un terrain de 75.000m² qui sera complètement recouvert de pavés en béton gris de 22 x 11 de la société Martens Beton. Ce terrain servira à monter et à tester de lourdes grues avant qu'elles ne soient expédiées aux clients. Pour alléger la tâche des ouvriers, la pose des pavés s'effectue entièrement à la machine. Ceci permet aussi de réaliser le travail beaucoup plus rapidement. Une équipe de trois personnes peut poser quelque 500 m² de pavés par jour.

Nous résumons pour vous la pose à l'aide de quelques photos.



De stenen worden geproduceerd in het juiste legverband, met aangepaste mallen

Les pavés sont produits dans le bon appareillage, au moyen de moules adaptés.



Zodra de bisschopsmutsen en enkele rijen stenen handmatig geplaatst zijn, kan het machinale werk van start gaan.

Dès que les mitres et quelques rangées de pavés ont été posées à la main, la pose mécanique peut débuter.



Net zoals bij handmatige plaatsing werkt men steeds van op de reeds geplaatste stenen, om de straatlaag niet te beschadigen.

Comme pour la pose manuelle, il faut toujours travailler à partir de la surface déjà pavée pour ne pas endommager la couche de pose.



(LDO)



Elke m² wordt met een klem opgepakt en op de juiste plaats gelegd. Twee vaste en twee beweegbare zijden zorgen dat de stenen goed bij elkaar blijven. Doordat deze klem de stenen bij elkaar duwt, sluiten deze mooi op elkaar aan en is

een goede stabiliteit van de bestrating verzekerd.

Het enige minpunt aan deze manier van plaatsen is dat de stenen niet gemengd worden, waardoor eventueel kleurverschillen kunnen ontstaan. Op een dergelijk terrein telt echter vooral de functionaliteit van de verharding en is dit dus helemaal geen probleem.

Chaque m² est saisi au moyen d'une pince et placé au bon endroit. Deux côtés fixes et deux côtés mobiles veillent à ce que les pavés demeurent bien les uns contre les autres. Comme cette pince maintient bien les pavés ensemble, ceux-ci sont bien jointifs, assurant ainsi une bonne stabilité au revêtement. Ce procédé a pour seul désavantage que les pavés ne soient pas mélangés, si bien que des différences de couleur pourraient éventuellement apparaître. Mais pour un tel terrain, ceci ne constitue aucun problème puisque c'est surtout la fonctionnalité du revêtement qui importe.



Per m² moeten slechts 2 stenen handmatig bijgeplaatst worden.

Seuls 2 pavés doivent être posés à la main par m².

(LDO)



Martens beton is onderdeel van de internationaal opererende Martens groep uit Oosterhout In Nederland. De geschiedenis van de groep gaat terug tot 1881 en sindsdien is de groep werkzaam in diverse branches zoals betonnen rioleringsystemen en bestratingmaterialen. Op 2 sites produceert Martens om en nabij 2 miljoen vierkante meter bestrating. Dit is zowel sierbestrating voor de particulier, openbare verharding en ook vele honderdduizenden vierkantemeters industriële verharding. Martens behoort tot de selecte groep producenten in de Benelux die sterk is in machinale bestratingen, voor onder andere havenprojecten. Die sterkte zit in de kwaliteit van de producten maar ook in de kwaliteit om de logistiek van grote projecten naar wens van de klant uit te voeren.

Martens beton fait partie du groupe international Martens d'Oosterhout aux Pays-Bas. L'histoire de ce groupe remonte à 1881 et depuis, le groupe est opérationnel dans divers domaines comme les systèmes d'égouttage et les produits de pavage en béton. Martens produit environ 2 million de m² de pavage sur ses sites. Il s'agit aussi bien de pavages décoratifs pour les particuliers que de pavages pour espaces publics ainsi que de centaines de milliers de m² de revêtement industriel. Martens fait partie du groupe de fabricants du Benelux qui a de l'expertise dans la pavage mécanique, pour entre autres, les projets de ports. Leur force réside dans la qualité des produits mais aussi dans la capacité d'exécuter des projets de grande envergure en fonction des exigences de ses clients.